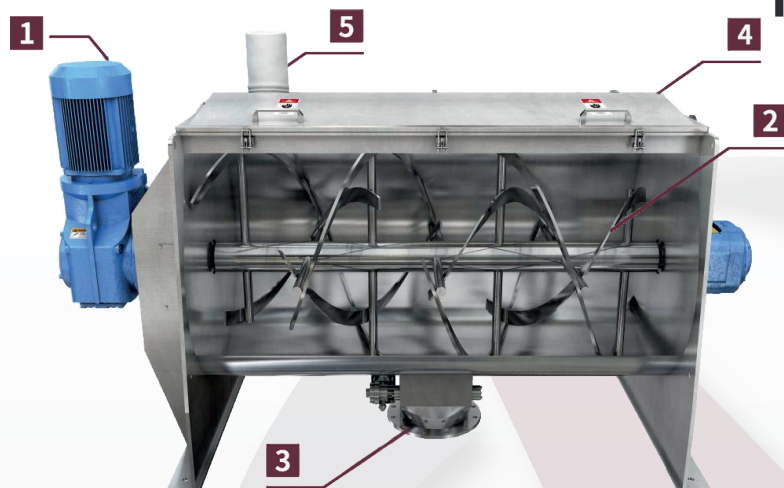


Mezclador de Cinta Horizontal

Mezclado suave para diversos materiales en industrias amplias/variadas



- 1** Unidad de Accionamiento.
(Motor, Reductor de engranajes)
- 2** Elementos de Mezcla.
(Cinta Helicoidal Doble)
- 3** Válvula Neumática Estándar de Descarga.
- 4** Tapa de Alimentación.
- 5** Puerto de Ventilación.

El mezclador de cintas (Ribbon Mixer) consta de un recipiente de mezcla horizontal en forma de U, una unidad motriz y un agitador de cintas. El elemento de mezcla está compuesto por un agitador de cintas helicoidales dobles, internas y externas. La cinta externa desplaza los materiales hacia el centro, mientras que la cinta interna los mueve en dirección opuesta, generando un movimiento radial y lateral. Diversos materiales pueden mezclarse en el mezclador de cintas de manera suave, especialmente en la mezcla de productos alimenticios. Además, se dispone de un triturador de alta velocidad para desintegrar algunos grumos durante el proceso de mezclado.

Opciones:

- ☞ Sistema de Vacío.
- ☞ Camisa (calefacción/enfriamiento).
- ☞ Recubrimiento superficial.
- ☞ Antidesgaste.
- ☞ Aspersión de Líquidos.
- ☞ Área peligrosas, etc.



ALIMENTOS



BIO



FARMACÉUTICA



NUTRACÉUTICO



QUIMICA



SALUD Y BELLEZA



Beneficios:

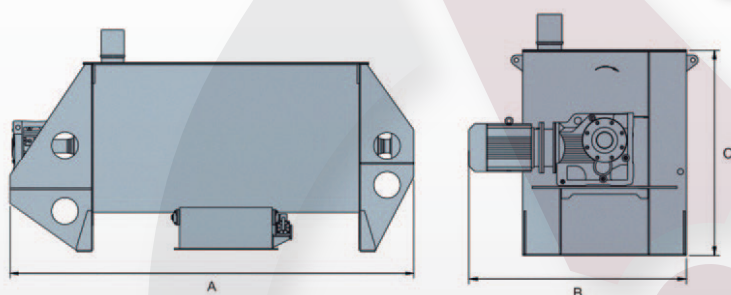
- Mezclado suave para materiales sensibles al calor
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Diseño GMP con certificado FDA para las partes no metálicas del mezclador
- Camisa de calefacción/enfriamiento y diseño con vacío opcionales
- Proceso por lotes o continuo

Aplicaciones:

- Polvo Seco
- Polvo seco con aditivos líquidos
- Supensión (Slurry)



Datos Técnicos:



MIXING



Volumen Total (L)	Volumen Util (L)	Dimensión Total (mm)			Velocidad del Eje (rpm)	Peso aproximado (kg)
		A	B	C		
100	40-60	1.300	550	1.100	101	310
300	120-180	1.900	700	1.200	56	570
500	200-300	2.200	850	1.400	52	840
1.000	400-600	3.200	1.070	1.600	43	1.760
1.500	600-900	3.400	1.170	1.700	38	1.940
2.000	800-1.200	3.750	1.270	1.900	35	2.740
3.000	1.200-1.800	4.100	1.460	2.100	30	3.340
4.000	1.600-2.400	4.400	1.570	2.250	27	4.210
5.000	2.000-3.000	4.600	1.720	2.400	24	5.080
6.000	2.400-3.600	4.900	1.820	2.425	23	6.510
8.000	3.200-4.800	5.400	2.020	2.610	21	8.360
10.000	4.000-6.000	5.800	2.220	2.852	19	11.000
12.000	4.800-7.200	6.250	2.320	3.000	17	13.100
15.000	6.000-9.000	6.600	2.420	3.150	17	14.600
20.000	8.000-12.000	7.700	2.750	3.355	15	22.000
25.000	10.000-15.000	8.200	2.820	3.500	13.4	24.000
30.000	12.000-18.000	8.500	2.970	3.695	13.4	26.250

-La información anterior corresponde a nuestro modelo estándar; podemos realizar diseños personalizados si es necesario.
 -El material de construcción puede ser acero al carbono, acero inoxidable 304/316L, acero dúplex o acero aleado duro, para adaptarse a diferentes aplicaciones.
 -El mezclador puede diseñarse como equipo atmosférico, recipiente a presión (GB150, ASME, PED), diseño higiénico conforme a FDA u otros requisitos complejos.